

## EK1 – PARAMETRE LİSTESİ

PARAMETRE ADI	BİRİM	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA AYARLARI	AÇIK ÇEVİRİM	KAPALI ÇEVİRİM	SENKRON DİŞLİSİZ
<b>HIZ PARAMETRELERİ</b>						
S01-V1 Hızı (Yavaş hız)	m/s	0.01-5	0.06	0.06	0.06	0.06
S02-V2 Hızı (Revizyon hızı)	m/s	0.01-5	0.30	0.30	0.30	0.30
S03-V3 Hızı (Ara hız)	m/s	0.01-5	0.50	0.50	0.50	0.50
S04-V4 Hızı (Hızlı)	m/s	0.01-5	0.90	0.90	0.90	0.90
S05-V5 Hızı (Yüksek hız)	m/s	0.01-5	0.90	0.90	0.90	0.90
S06-V6 Hızı (Sevileleme hızı)	m/s	0.01-5	0.03	0.03	0.03	0.03
S07-VR Kurtarma Hızı	m/s	0.01-0.2	0.05	0.05	0.05	0.05
S08-Başlama Modu	-	0-3	0	0	0	2
S09-Başlama Hızı	m/s	0-0.10	0	0	0	0
S10-Hızlanma	m/s <sup>2</sup>	0.01-3	0.6	0.6	0.6	0.6
S11-Hızlanma Eğrisi 1	m/s <sup>3</sup>	0.01-3	0.4	0.4	0.4	0.4
S12-Hızlanma Eğrisi 2	m/s <sup>3</sup>	0.01-3	0.5	0.5	0.5	0.5
S13-Yavaşlama	m/s <sup>2</sup>	0.01-3	0.8	0.8	0.8	0.8
S14-Yavaşlama Eğrisi 1	m/s <sup>3</sup>	0.01-3	0.7	0.7	0.7	0.7
S15-Yavaşlama Eğrisi 2	m/s <sup>3</sup>	0.01-3	0.5	0.5	0.5	0.5
S16-Yavaşlama Modu	-	0-3	1	1	1	2
S17-Durma Hızı	m/s	0.001-0.1	0.002	0.002	0.002	0.002
S18-Durma Referansı	-	1-2	1	1	1	1
S19-Hız Girişi	-	0-2	0	0	0	0
S20-DB (Kapı Köprüleme) Hızı	m/s	0-0.2	0	0	0	0
S21-Hız Formatı	-	0-2	1	1	1	1
S22-Yön Komutu Hızı	-	0-6	0	0	0	0
S23-Öncelikli Hız	-	0-6	0	0	0	0
<b>ZAMAN PARAMETRELERİ</b>						
T01-Kontaktör Bekleme Süresi	s	0.2-5	0.2	0.2	0.2	0.2
T02-Fren Bekleme Süresi	s	0.2-5	0.2	0.2	0.2	0.6
T03-Motor Tutma (Sıfır Hız) Süresi	s	0.2-5	0.3	0.3	0.3	0.3
T04-Başlama Hız Rampası	s	0.2-5	0.4	0.4	0.4	0.4
T05-Başlama Hız Bekleme	s	0.2-5	0.3	0.3	0.3	0.3
T06-DC Fren Periyodu	s	0.2-5	0.2	0.2	0.2	0.7
T07-Fren Gecikme Süresi	s	0.2-5	0.3	0.3	0.3	0.3
T08-Kont. Bırakma Gecikmesi	s	0.2-5	0.2	0.2	0.2	0.2

PARAMETRE ADI	BİRİM	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA AYARLARI	AÇIK ÇEVİRİM	KAPALI ÇEVİRİM	SENKRON DİŞLİSİZ
<b>KONTROL PARAMETRELERİ</b>						
C01-Sürme Tipi	-	1-2	1	2	1	1
C02-Enkoder Filtresi	ms	1-5	3	-	3	3
C03-Sıfır Hız KP	-	1-200	16	-	16	16
C04-Sıfır Hız KD	-	0-200	20	-	20	20
C05-Başlama Hızı Kp	-	0.1-100	16	-	16	12
C06-Başlama Hızı Ti	ms	0-9999	300	-	300	300
C07-Düşük Hız Kp	-	0.1-100	8	-	8	12
C08-Düşük Hız Ti	ms	0-9999	300	-	300	300
C09-Yüksek Hız Kp	-	0.1-100	4	-	4	4
C10-Yüksek Hız Ti	ms	0-9999	300	-	300	300
C11-PI Düşük Hız	m/s	0-5	0.12	-	0.12	0.12
C12-PI Yüksek Hız	m/s	0-5	0.6	-	0.6	0.6
C13-Taşıyıcı Frekansı	kHz	6-16	10	10	10	10
C14-DC Fren Seviyesi	%	0-100	15	15	15	15
C15-Tuning Akımı (%)	%	1-100	10	-	-	10
C16-V/f Başlama Hızı	m/s	0.01-0.5	0.08	0.08	-	-
C17-V/f Başlama Gerilimi	-	0.01-1	0.12	0.12	-	-
C18-Kurtarma Yön Seçimi	-	0-1	1	1	1	1
C19-Kurtarma Gerilimi	V	0-4	0	0	0	0
C20-Alan Zayıflatma	-	0-2	2	2	2	0
C21-Akım Kp	-	0.1-10	1	-	1	1
C22-Akım Ti	ms	0-9999	4	-	4	40
C23-Tork Kp	ms	0.1-10	1	-	1	1
C24-Tork Ti	ms	0-9999	4	-	4	40

PARAMETRE ADI	BİRİM	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA AYARLARI	AÇIK ÇEVİRİM	KAPALI ÇEVİRİM	SENKRON DİŞLİSİZ
<b>MOTOR PARAMETRELERİ</b>						
M01-Motor Tipi	-	1-2	1	1	1	2
M02-Motor Hızı	m/s	0.1-5	1	1	1	1
M03-Motor RPM (Devir) Değeri	rpm	100-3000	1500	1500	1500	1500
M04-Motor Frekansı	Hz	5-100	50	50	50	50
M05-Motor Akımı	A	1-45	14	14	14	14
M06-Motor Gerilimi	V	100-500	380	380	380	380
M07-Motor Cos Değeri	-	0.1-1	0.85	0.85	0.85	1
M08-Motor Kutup Sayısı	-	35-100	4	4	4	4
M09-Yüksüz Motor Akımı	%	15-100	50	50	50	50
M10-Enkoder Pals (Darbe) Sayısı	ppr	100-5000	1024	-	1024	2048
M11-Motor Rs	Ohm	0.1-10	0.7	0.7	0.7	0.7
M12-Motor Ls	mH	10-3000	100	100	100	100
M13-Motor Rr	Ohm	0.1-10	0.9	0.9	0.9	0.9
M14-Motor Lm	mH	10-3000	110	110	110	110
M15-Motor Tr	ms	50-3000	85	85	85	85
M16-Komut Yönü	-	1-2	1	1	1	1
M17-Enkoder Yönü	-	1-2	1	-	1	1
M18-Enkoder Tipi	-	0-5	1	-	1	1
M19-Enkoder Offset	derece	0-359.998	0	-	-	0

- Yukarıdaki parametre listesinde, hız birimi olarak metre/saniye (m/s) verilmiştir. [S21]'in değerini değiştirerek hız birimini RPM (Devir Sayısı) veya Hz (Frekans) olarak da ayarlayabilirsiniz.